

Опросный лист для подбора насосного агрегата

1. Название организации: _____
Телефоны: _____ факс: _____
Контактное лицо: _____
2. Название перекачиваемой жидкости: _____
3. Химическая формула: _____
4. Концентрация: _____
5. Раствор (рН): _____
6. Плотность (г/см³): _____
7. Температура перекачиваемой жидкости (С⁰): мин. _____, макс. _____
8. Температура внешней среды (С⁰): мин. _____, макс. _____
9. Вязкость: _____ при температуре качания (С⁰): _____
10. Наличие частиц (твердые, мягкие) (г/дц³): _____
11. Размер зерна (мм): _____
12. Возможность кристаллизации, при температуре (С⁰) _____, нет
13. Требуемая производительность насоса (л/мин): _____
14. Требуемое давление (bar): вход _____, выход _____
15. Длина трубопровода (м): вход _____, выход _____
16. Внутренний диаметр (мм): вход _____, выход _____
17. Количество колен (шт.): вход _____, выход _____
18. Тип насоса: самовсасывающий, погружной, залитый, бочковый, вертикальный, другой _____
19. Назначение насоса: пищевая, косметическая, фармацевтическая, химическая промышленность, другая _____
20. Привод: сжатый воздух (bar): _____, электроэнергия (V) _____
21. Требования к взрыво- и пожаробезопасности: нет, да
22. Количество рабочих часов насоса: (час/день): _____

Какой насос перекачивает вышеуказанную жидкость в настоящее время:

Схема установки насоса и трубопроводов: